



Foto izquierda. Gregoire apuesta con fuerza en el mercado de las vendimiadoras arrastradas con el modelo G3, de gran maniobrabilidad. Foto derecha. En las series G1, G2 y G3 se puede manejar la vendimiadora arrastrada mediante la consola y la palanca de mandos en el tractor.

gamas, desde la G1 hasta las grandes G9.

Comenzando por la G9, nos encontramos lógicamente la máquina más capaz y potente de este fabricante, y también la que más tecnologías interesantes incorpora.

La serie G6 monta un motor Deutz de 4 cilindros que aporta 115 CV, mientras que las mayores G7, G8 y G9 trabajan con motores de 144 CV (4 cilindros) y 167 CV (6 cilindros). Adicionalmente, se ofrecen los modelos de más capacidad con un equipamiento especial "Elite" que incluye un motor de mayores prestaciones: 4 cilindros de 156 CV para las G7 y 6 cilindros que otorga 175 CV para las G8 y G9. En ambos casos el motorista Deutz ha hecho un esfuerzo por reducir emisiones y consumos aplicando la norma Tier 4i y tecnologías como la recirculación de gases de

escape (EGR) y el filtro de partículas diésel (DPF) (**cuadro III**).

Lo primero que llama la atención en los modelos ofrecidos en toda la gama Gregoire es la mayor presencia de máquinas con cinta transportadora de descarga lateral, hacia un remolque que discurra en paralelo. Esto es sin duda seña de identidad de la casa, que apostó por este sistema de recolección desde un principio. Sin embargo como decimos la oferta es amplia y todos los modelos "de brazo" tienen su gemelo con dos tolvas de acopio.

Otra seña característica de la marca es la disposición de la cabina en una situación central con respecto al bastidor, lo cual es preferido por algunos operarios para disfrutar de una visión completamente cenital de la línea de viñedo que estamos recolectando.

En lo referente a las innovaciones y

automatismos que pueden incorporar estas máquinas, el fabricante ha desarrollado todo un diccionario de acrónimos para designarlas. Por ejemplo: Ecodrive es la denominación con la que se designa al sistema automático de reducción de revoluciones del motor cuando no se necesita tanta potencia (cabeceras, giros, baja densidad foliar) lo cual permite reducir el consumo y las vibraciones. Autospeed permite fijar una velocidad de cruce durante el trabajo, que será mantenida gracias a sensores a bordo. De forma análoga, durante el transporte en carretera la función Autodrive se maneja de forma simple con la palanca multifunción y gestiona la velocidad de transporte acomodando el régimen de giro y la transmisión hidráulica a los valores óptimos en cada caso.

El cabezal recolector está dotado de la

CUADRO III. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LAS SERIES G9, G8, G7 Y G6 DE GREGOIRE.

	G9.320 sólo brazo	G9.320	G8.270	G8.260	G8.260 brazo + tolva	G7.240	G7.210	G6.200	G6.210
Potencia (CV)	167	167	167	167	167	144	144	115	100
Nº de sacudidores	20	20	14	14	14	14	14	14	14
Nº de escamas recolectoras	2 x 21	2 x 21	2 x 22	2 x 22	2 x 22	2 x 20	2 x 21	2 x 24	2 x 17
Tolvas de acero inoxidable (litros, est./opcional)	-	3400	3000	2800/3200	1400	2400/2800	2400/2800	2000	2000/2400



La cabina central, tradicional en Gregoire, ha sido renovada en las series G7, G8 y G9, y bautizada como Visiocenter.

tecnología Softfloat (suspensión pendular y montaje sobre silentblocks) que lo hacen especialmente suave hacia las

vides. Además el cabezal se autobloquea durante transporte para evitar vibraciones y posibles daños. Se ofrecen dos

versiones de cabezal, una para vid y otra para olivo. La anchura del canal de vibración es variable mediante el sistema

KELPAK

La fórmula del crecimiento

- **Mejora el cuajado**
- **Incrementa el calibre**
- **Mejora la calidad de la fruta**

Daymsa
Europe's leading producer of Leonardite

daymsa.com



Gregoire equipa sus máquinas más grandes con la doble pantalla táctil Viewmaster y la palanca Multidrive.

Variwidth+ que permite mover los dos postes verticales (a ambos lados de la entrada del cabezal) de manera paralela. Todo se puede monitorizar desde cabina. Respecto a ésta última, la nueva cabina de Gregoire se ha denominado Visiocenter. Se trata de un habitáculo centrado en la máquina, suficientemente amplio y poco recargado. Los retrovisores ahora se ajustan eléctricamente y se ha mejorado la insonorización en general. Destaca en la cabina la doble pantalla táctil Viewmaster, con tecnología Isobus en la que se muestran todas las funciones del motor y de la máquina en general de forma eficaz. Para regular los ajustes, además de la propia pantalla se dispone de otros dos elementos. En primer lugar una palanca multifunción (Multidrive) mejorada, con la que ahora se pueden controlar más funciones. Además existe otra caja con botones e indicadores (niveles, posiciones, revoluciones, apertura de cabezal, etc.) llamada Mastercontrol con la que resulta fácil regular muchos de los parámetros de la máquina.

Por su parte, las máquinas arrastradas de Gregoire (serie G1, G2 y G3, cuatro modelos) están orientadas a fincas pequeñas y destacan por su simplicidad de uso y maniobrabilidad. Incorporan tolvas de entre 700 litros x2, hasta 1.350

litros x2 como opción. El cabezal de recolección es similar (Variwidth de 14 sacudidores) y los controles están centralizados en una consola con palanca multifunción que se monta en la cabina del tractor.

Al igual que ocurre con New Holland, Gregoire hace énfasis en ofrecer muchas de las máquinas de su gama como



Modelo arrastrado Selecta y autopropulsado A130 de la marca Alma.

tractores polivalentes, desmontando el cabezal recolector y montando en su lugar maquinaria desarrollada en colaboración con otros fabricantes para realizar pulverización, prepoda, poda, deshojado, etc. En especial Gregoire ofrece sus cosechadoras de gama media (G4 y G5) como una buena alternativa para el viticultor que quiere hacer uso de la vendimiadora todo el año en otras tareas diferentes a la cosecha, aprovechando su excelente adaptación al cultivo.

Alma

Otro fabricante de cosechadoras para uva/aceituna es el francés Alma. Tradicionalmente se le conocía más por sus máquinas arrastradas, muy apreciadas en algunas zonas; sin embargo desde hace pocos años se ha lanzado a ofrecer una pequeña gama de equipos autopropulsados, con un perfil bajo (cabina situada a un lado, muy cerca de las ruedas). Su oferta actual está constituida por tres máquinas remolcadas (Selecta 3, Selecta 2 y Selecta Óptima, la más pequeña) y otros tres modelos autopropulsados: A90, A130 y A170 (cuadro IV).

CUADRO IV. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA SERIE A DE ALMA

	A90s	A130	A170
Potencia (CV)	100	126	175
Nº de sacudidores VCR (estánd.)	10	10	10
Nº de escamas recolectoras	2 x 48	2 x 52	2 x 52
Tolvas de acero inoxidable (litros)	2800	3800	3800

Los motores de estas últimas son Iveco, de 4 ó 6 cilindros que ofrecen potencias entre 100 y 175 CV. Se trata de máquinas robustas, de concepción sencilla pero trato suave a la planta, que serán apreciadas sin duda por muchos agricultores locales. ■



INNOVAGRI

¿Eres un agricultor innovador?

Buscamos agricultores que en su día a día hayan encontrado una forma de mejorar la rentabilidad de sus producciones, ya sea mediante la aplicación de nuevas técnicas agronómicas, mejoras en la mecanización de los cultivos o mediante la apuesta por alternativas en la producción

o la comercialización. Queremos que nos cuentes tu experiencia, y darla a conocer a otros agricultores que, como tú, apuestan por la innovación como vía de futuro, para su negocio agrícola. Escríbenos a: **innovagri@innovagri.es** y descubre las ventajas de pertenecer al Club Innovagri.

www.innovagri.es

Patrocinan:

MONSANTO



syngenta

Colabora:

